

我们提供专业的CNC数控加工以满足任何复杂设计和精密要求的生产级零件和样品的制造需求。凭借先进的加工和检测设备，以及具有丰富知识和经验的员工，我们有能力处理各种零件加工以符合您的设计规范。

CNC 加工设备

1 台 北京精雕 JDGR400T 高速加工中心 (5轴)
刀柄规格HSK-A50, 主轴最高转速20,000 rpm, 刀库容量37把, 工作行程450×680×400 (mm), 工作台直径Φ400 mm, 快速移动15m/min, 最高切削进给10m/min, 运动定位精度0.002mm, 重复定位精度0.0018mm.



1 台 北京精雕 JDGR300 高速加工中心 (5轴)
刀柄规格HSK-E32, 主轴最高转速32,000rpm, 刀库容量24把, 工作行程390×510×300 (mm), 工作台直径Φ300 mm, 快速移动15m/min, 最高切削进给10m/min, 运动定位精度0.002mm, 重复定位精度0.0018mm.



1 台 北京精雕 JDGR400_A13S 高速加工中心 (5轴)
刀柄规格BT30, 主轴最高转速24,000rpm, 刀库容量37把, 工作行程450×700×400 (mm), 工作台直径Φ400 mm, 快速移动15m/min, 最高切削进给10m/min, 运动定位精度0.002mm, 重复定位精度0.0018mm.



2 台 北京精雕 JDVT600_A15S 高速加工中心 (3轴)
刀柄规格BT30, 主轴最高转速24,000rpm, 刀库容量21把, 工作行程600×400×350 (mm), 快速移动15m/min, 最高切削进给15m/min, 运动定位精度0.005mm, 重复定位精度0.0045mm.



1 台 北京精雕 JDCT600E_A12 高速加工中心 (3轴)
刀柄规格BT30, 主轴最高转速20,000rpm, 刀库容量15把, 工作行程600×500×420 (mm), 快速移动15m/min, 最高切削进给10m/min, 运动定位精度0.005mm, 重复定位精度0.0045mm.



1 台 哈斯 Hass VF-4SS-V 立式加工中心 (3轴)
主轴锥度BT40, 主轴转速12,000rpm, 刀库容量31把, 工作行程1270×508×635 (mm). 快速移动 35.6m/min, 最高切削进给 21.2m/min, 定位精度±0.005mm, 重复定位精度±0.003mm.



4 台 哈斯 Hass VF-2SS-V 立式加工中心 (3轴)
主轴锥度BT40, 主轴转速12,000rpm, 刀库容量31把, 工作行程762×406×508 (mm). 快速移动 35.6m/min, 最高切削进给 21.2m/min, 定位精度±0.005mm, 重复定位精度±0.003mm.



1 台 哈斯 Hass VF-2SS-V 立式加工中心 (3+2轴)
台湾德士5轴转台(ACS200), 最大工件直径Φ300mm, 主轴锥度BT40, 主轴转速12,000rpm, 刀库容量31把, 快速移动 35.6m/min, 最高切削进给 21.2m/min, 定位精度±0.005mm, 重复定位精度±0.003mm.



5 台 乔锋 VH-85 立式加工中心 (3轴)
主轴锥度BT40, 主轴转速15,000rpm, 刀库容量24把, 工作行程850×550×550 (mm), 三轴快速进给 36 m/min, 定位精度0.006mm, 重复定位精度0.004mm.



1 台 乔锋 VH-85 立式加工中心 (3+2轴)
台湾德士5轴转台(ACUB200), 最大工件直径Φ235mm, 主轴锥度BT40, 主轴转速15,000rpm, 刀库容量24把, 三轴快速进给 36 m/min, 定位精度0.006mm, 重复定位精度0.004mm.



3 台 乔锋 T-7C 高速钻铣加工中心 (3轴)
主轴锥度BT30, 主轴转速20,000rpm, 刀库容量21把, 工作行程700×400×350 (mm), 三轴快速进给 48 m/min, 定位精度0.005mm, 重复定位精度0.003mm.

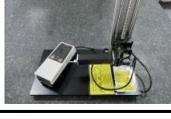


后处理工作设施

**2 组 手工后处理工作台 (10 座)
打磨和抛光工作台 (12 座)**



检测和计量设备

1 台	蔡司ZEISS CAPTUM 7/10/6 三坐标测量机 (CMM) 测量范围：700×1000×600 (mm)，最大测量误差 2.1μm。	
1 台	思瑞SEREIN Croma 8126 三坐标测量机 (CMM) 测量范围：800×1200×600 (mm)，最大测量误差 3.0μm。	
1 部	思看ScanTech PRINCE775 手持便携式3D扫描仪 激光源：14束交叉+1束红色激光线 / 5束 平行蓝色激光线， 最大扫描幅面 275 mm × 250 mm / 200 mm × 200 mm，精度 0.03mm。	
1 台	基恩士KEYENCE IM 8010 图像尺寸测量仪 测量范围：200x200(mm)，2000万像素CMOS，数秒内可测量300个特征， 测量精度：±3.9μm (广视野模式)，±2.0μm (高精度模式)。	
1 台	德鑫TL4030PC 2.5次元测量仪 测量范围：400x300x200(mm)，测量精度 EI (X/Y) ≤ (3.5+L/200) μm。	
1 部	三丰Mitutoyo SURFTEST SJ-210 表面粗糙度仪 测量范围：360μm (-200μm - +160μm) 范围/分辨率：360μm/0.02μm, 100μm/0.006μm, 25μm/0.002μm。	
1 部	瑞士TESA-HITE 700 测高仪 测量范围：715 mm，分辨率：0.0001 / 0.001 / 0.01 mm，最大允许误差：2.5+4L μm。	
1 部	奥林巴斯Olympus Vanta Element-S 手持式XRF分析仪 几秒内对合金进行牌号辨别，能够快速有效地测量黑色金属、不锈钢、合金钢、钛、铜、镍和贵金属的含量，以及镁、铝和硅等轻元素的比较信息。	
1 部	华银HR-150A 洛氏硬度计 测量范围：20-95HRA,10-100HRBW, 10-70HRC; 硬度分辨率:0.5HR， 适用于黑色金属、有色金属、硬质合金以及需要进行淬火和回火等热处理的材料。	
1 部	三恩时3nh TS7700 光栅分光测色仪 全光谱LED光源，采用1000线精密闪耀光栅作为分光元，光学分辨率在可见光范围内小于10nm， 分光反射率：MAV/SCI,标准偏差0.08%以内，色度值：MAV/SCI,ΔE*ab 0.03以内。	
4 组	全套外径千分尺 / 全套内径千分尺 / 快速杠杆千分尺 / 全系列游标卡尺 0-25-50-75-100-125-150 (mm) / 12-20-50-100 (mm) / 0-25-50-75-100 (mm) / 0-100-150-200-300-600-1000 (mm)	
3 组	全系列针规 / 量块 / 螺纹通止规 0.2-30 (mm) / 1.0-100 (mm)，间隔0.01mm，精度±0.001mm；螺纹塞规&环规，规格齐全。	
3 台	大理石检测平台 1200×1000 (mm) X2 / 1000×750 (mm)	

其他设备

手动立式铣床、普通车床、智能刀具柜、镗雕机、攻牙机、喷砂机、材料切割机、磨刀机、紫外线固化机、空气压缩机...